



06-FT-032

**FICHA TÉCNICA WASH PRIMER**

Sistema de Gestion\1. Documentos\6. Produccion y mantenimiento\PDC\FT

Fecha	16/09/2017
Revisó	APAC
Aprobó	GERENTE
Versión	4

**1. IDENTIFICACIÓN**

Nombre Comercial:	WASH PRIMER BLANCO
Composición Química:	Resina polivinil butiral, fosfato de zinc, pigmentos y aditivos

**2. USOS**

El Wash Primer Blanco 3P se utiliza como un producto que promueve la adherencia en superficies ferrosas y no ferrosas; entre estas últimas se incluiría el galvanizado, acero inoxidable, níquel, aluminio entre otros.

**3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

El Wash Primer Blanco 3P es un sistema bicomponente diseñado para proporcionar adherencia en sistemas metálicos. Libre de cromatos de zinc.

**4. RENDIMIENTO**18 m<sup>2</sup> / gl**5. PRESENTACIÓN**

&gt; Galon = 3,78 L

**6. PROPIEDADES FÍSICAS**

Especificación	Valor	Unidades	Instructivo
Viscosidad	65 +/- 5	Krebbs	06-IL-027
Finura de dispersión	6.5 min	Hegman	06-IL-007
Brillo	10 max	Unidades	06-IL-002
Tiempo de secamiento	2 max	Horas	06-IL-017
Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC	500 -550	g / L	ASTM D 6886
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----

**7. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

> La superficie a pintar debe estar libre de óxido, grasa, polvo y pintura en mal estado.  
 > La superficie debe estar completamente seca, libre de polvo, suciedad, grasa. Las pinturas deterioradas o no diluibles en agua, en general se deben eliminar o lijar y tratar según su tipo para posteriormente aplicar pintura epóxica la cual brindara a la superficie protección y resistencia agentes fisicoquímicos.  
 > Antes de aplicar la pintura se debe resanar grietas, agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado y para mejores resultados se aconseja aplicar una o dos manos de vinilo para cubrir cualquier imperfección y lograr una superficie uniforme.

**8. APLICACIÓN**

> Agitar convenientemente cada componente por separado antes de realizar la mezcla.  
 > Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 1:1 (una parte de pintura con una parte de acelerante).  
 > Mezclar únicamente la cantidad que se va a aplicar.  
 > No es necesario diluirlo para su aplicación.  
 > En caso de realizarse la aplicación con pistola, diluir con un 20% de xilol.  
 > Agitar hasta lograr uniformidad del color.  
 > Aplicar la mezcla dentro de los siguientes 60 minutos de haber sido preparada.

**9. VENTAJAS Y BENEFICIOS**

> Ayuda a la inhibición de corrosión  
 > Puente de alta adherencia para aplicación de orta pintura  
 > Acondicionador de superficies  
 > No contiene plomo ni cromo.  
 > Sistema Bi Componente

**10. OBSERVACIONES**

> La utilización de esta pintura no reemplaza la aplicación de anticorrosivo  
 > Es importante una buena preparación de la superficie para asegurar el buen desempeño del recubrimiento.  
 > Mantener los recipientes cerrados para evitar la contaminación de un componente con el otro.

**11. SEGURIDAD**

Esta pintura contiene materiales inflamables, por tanto aplicar en lugares con buena ventilación y lejos de fuentes de calor, utilizando equipo de protección apropiada. Manténgase alejado de los niños.

**12. INFORMACIÓN Y ASESORIA**

En caso de que requiera solicitar mayor información o asesoría, por favor comuníquese en Bogotá al PBX 225 2904, al celular 313 418 7365 o coreo info@distribuciones3p.com

Todos los datos e información que se presentan en este documento, no constituye garantía expresa o implícita sobre el producto, ya que las condiciones de uso, superficie, almacenamiento y aplicación no son controladas por 3P Pinturas y Acabados 3P Se reserva el derecho de modificar este documento sin previo aviso.