



06-FT-032

FICHA TÉCNICA WASH PRIMER

Sistema de Gestion\1. Documentos\6. Produccion y mantenimiento\PDC\FT

Fecha	16/09/2017
Revisó	APAC
Aprobó	GERENTE
Versión	4

1. IDENTIFICACIÓN

Nombre Comercial:	WASH PRIMER BLANCO
Composición Química:	Resina polivinil butiral, fosfato de zinc, pigmentos y aditivos

**2. USOS**

El Wash Primer Blanco 3P se utiliza como un producto que promueve la adherencia en superficies ferrosas y no ferrosas; entre estas últimas se incluiría el galvanizado, acero inoxidable, níquel, aluminio entre otros.

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Wash Primer Blanco 3P es un sistema bicomponente diseñado para proporcionar adherencia en sistemas metálicos. Libre de cromatos de zinc.

4. RENDIMIENTO18 m² / gl**5. PRESENTACIÓN**

> Galon = 3,78 L

6. PROPIEDADES FÍSICAS

Especificación	Valor	Unidades	Instructivo
Viscosidad	65 +/- 5	Krebbs	06-IL-027
Finura de dispersión	6.5 min	Hegman	06-IL-007
Brillo	10 max	Unidades	06-IL-002
Tiempo de secamiento	2 max	Horas	06-IL-017
Compuestos Orgánicos Volátiles - VOC	500 -550	g / L	ASTM D 6886
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----
-----	-----	-----	-----

7. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

> La superficie a pintar debe estar libre de óxido, grasa, polvo y pintura en mal estado.
 > La superficie debe estar completamente seca, libre de polvo, suciedad, grasa. Las pinturas deterioradas o no diluibles en agua, en general se deben eliminar o lijar y tratar según su tipo para posteriormente aplicar pintura epóxica la cual brindara a la superficie protección y resistencia agentes fisicoquímicos.
 > Antes de aplicar la pintura se debe resanar grietas, agujeros y otros defectos que puedan afectar el acabado y para mejores resultados se aconseja aplicar una o dos manos de vinilo para cubrir cualquier imperfección y lograr una superficie uniforme.

8. APLICACIÓN

> Agitar convenientemente cada componente por separado antes de realizar la mezcla.
 > Mezclar cuidadosamente en relación volumétrica de 1:1 (una parte de pintura con una parte de acelerante).
 > Mezclar únicamente la cantidad que se va a aplicar.
 > No es necesario diluirlo para su aplicación.
 > En caso de realizarse la aplicación con pistola, diluir con un 20% de xilol.
 > Agitar hasta lograr uniformidad del color.
 > Aplicar la mezcla dentro de los siguientes 60 minutos de haber sido preparada.

9. VENTAJAS Y BENEFICIOS

> Ayuda a la inhibición de corrosión
 > Puente de alta adherencia para aplicación de orta pintura
 > Acondicionador de superficies
 > No contiene plomo ni cromo.
 > Sistema Bi Componente

10. OBSERVACIONES

> La utilización de esta pintura no reemplaza la aplicación de anticorrosivo
 > Es importante una buena preparación de la superficie para asegurar el buen desempeño del recubrimiento.
 > Mantener los recipientes cerrados para evitar la contaminación de un componente con el otro.

11. SEGURIDAD

Esta pintura contiene materiales inflamables, por tanto aplicar en lugares con buena ventilación y lejos de fuentes de calor, utilizando equipo de protección apropiada. Manténgase alejado de los niños.

12. INFORMACIÓN Y ASESORIA

En caso de que requiera solicitar mayor información o asesoría, por favor comuníquese en Bogotá al PBX 225 2904, al celular 313 418 7365 o coreo info@distribuciones3p.com

Todos los datos e información que se presentan en este documento, no constituye garantía expresa o implícita sobre el producto, ya que las condiciones de uso, superficie, almacenamiento y aplicación no son controladas por 3P Pinturas y Acabados 3P Se reserva el derecho de modificar este documento sin previo aviso.